

## Verzahnungen bei Cerin Frässtiften

### Cut types of Cerin rotary burs

#### Zahnung 1 - Aluminium

##### Cut type 1 - Aluminium



Besonders geeignet für Aluminium, Magnesium, Kunststoffe, Hartholz und Hartgummi.

Gute Schnittleistung und hohe Materialabtragung. Die besondere Auslegung der Zahn- und Nutengeometrie erleichtert die Spanabfuhr und verhindert damit das Zusetzen des Werkzeuges.

*Particularly suitable for working on aluminium, magnesium, plastic, and hard rubber. Gives high cutter efficiency, with good removal of material. The specific features of this type of cut facilitate rapid removal of chips preventing these from clogging the tool.*

#### Zahnung 2 - Grob

##### Cut type 2 - Course

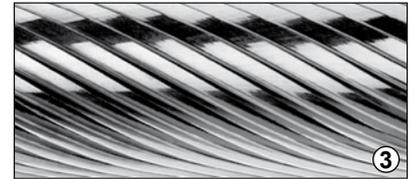


Diese Verzahnung liegt zwischen der Ausführung 1 und 3. Sie eignet sich besonders für Leichtmetalle, Bronze, Messing, Zinn, Zink, Kupfer und andere, leicht zu bearbeitende Werkstoffe. Für langspanige Werkstoffe sollte diese Verzahnung mit Spanbrechernuten eingesetzt werden.

*This type of cut is intermediate between cut 1 and cut 3 and, it is recommended for soft materials, bronze, brass, tin, zinc, copper and other easily removable materials. For long chipping material this cut should be used with chip breaker.*

#### Zahnung 3 - Mittel / Standard

##### Cut type 3 - Medium

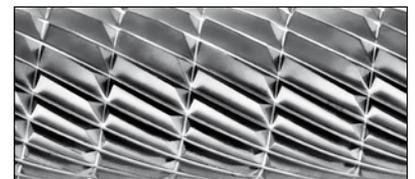


Die Standardverzahnung eignet sich für Stahl bis ca 56 HRC, Gußstahl, Stahllegierungen, Schweißnähte und fast alle metallischen Werkstoffe. Mit diesem Werkzeug werden optimale Schnittleistungen und gute Oberflächen erzielt.

*Standard cut. Suitable for steel (including tempered) cast steel, weld seams, and in general almost all metallic materials. Together with optimum efficiency, it gives a good surface finish.*

#### Spanbrechernuten

##### Chip breaker



Geeignet für langspanende Werkstoffe, um kurze Späne zu erzeugen. Alle Werkzeuge mit den Verzahnungen 1-2-3- und 5 können auf Wunsch mit Spanbrechernuten zu einem geringen Aufpreis geliefert werden.

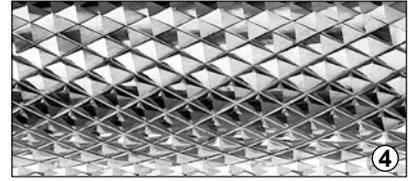
*This can be executed on all single cut file cutters. Use is recommended for working of materials which produce long chips. Upon request, Cerin rotary burs with cut type 1-2-3 and 5 can be supplied with chip breaker with a small additional price.*

## Verzahnungen bei Cerin Frässtiften und Rotierfräsern

### Cut types of Cerin rotary burs

#### Zahnung 4 - Diamant

##### Cut type 4 - Diamond

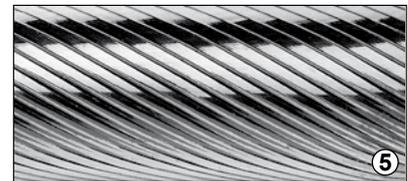


Geeignet für Grauguß, hochlegierte- rostfreie- CrNi- und Mangan-Stähle. Durch die besondere geometrische Verzahnung werden Kurz- und Kleinspäne erzeugt. Damit erfolgt eine gute Spanabfuhr und bessere Leistung als beim Standardwerkzeug.  
*Recommended for high alloy steel, stainless steel, magnesium alloys, grey cast iron and CrNi steels. Its particular geometry allows considerable material penetration with a removal capacity greater than the standard cut. It avoids the formation of true proper chips pulverising the removed material and thus avoiding the associated disadvantage for the operator during working.*

01

#### Zahnung 5 - Fein

##### Cut type 5 - Fine



Durch die Feilverzahnung können gehärtete Stähle bis 66 HRC bearbeitet werden. Es wird eine sehr gute Oberflächengüte erzielt.  
*Fine cut. Particularly suitable for tempered steel up to 66 HRC and for obtaining high surface finish.*

#### Zahnung 6 - Kreuzverzahnt

##### Cut type 6 - Double cut



Mit dieser Universalverzahnung können fast alle Metallwerkstoffe, auch gehärtete und korrosionsbeständige Stähle, weitestgehend vibrationsarm bearbeitet werden. Es wird eine beachtliche Schnittleistung mit guter Oberflächengüte erreicht.  
*Universal cut suitable for working on almost metallic materials, including tempered steels and corrosion resistant material. Reduces vibration and gives a better control of the cutter during working. Considerable removal capacity with good surface finish.*

#### Stirnverzahnung

##### Frontal teeth



Damit kann auch frontal Material abgetragen werden.  
 Cerin Frässtifte - Bestell Nummer 30ST und 39ST haben eine Stirnverzahnung.  
*Cerin rotary burs type 30 and 39 can be supplied with end cut upon request.*  
*Used if frontal material has to be removed.*